

GEÇİCİ PACE MAKER TELİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Malzeme paslanmaz çelikten mamul olmalıdır.
 2. Çok telli ve non-absorbable olmalıdır.Tel ; 316 Stainless Steel, 014’’ 7*7 sarmal (bükülmüş) olmalıdır. Uzunluğu 60cm den kısa olmamalıdır.
 3. Telin etrafı yalıtkan madde ile sarılmış olmalıdır.
 4. Plastik kısmı yumuşak non toksik materyalden olmalıdır.
 5. Manyetik olmamalı ve doku sıvılarına elektriği iletmemelidir.
 6. **Epikarda takılacak kısım paraşütlü ve/veya paraşütsüz (çapalı/çapasız) yapıda olmalıdır. Paraşütlü olması tercih sebebidir.**
 7. Epikarda takılacak kısımda 3/0 kalınlıkta atravmatik iğnesi olmalıdır.
 8. Düz iğne: 420 F Stainless Steel olmalı,çapı:0,81 mm, uzunluğu: 80 mm den az olmamalı ve kırılabilen uç tipinde olmalıdır.
 9. J iğne: 420 F Stainless Steel olmalıdır, çapı: 0,61 mm olmalı, uzunluğu: 24 mm den az olmamalıdır.
 10. Tekli steril ambalajda olmalıdır.
 11. Malzemenin üzerinde ürüne ait bilgiler,sterilizasyon yöntemi, son kullanma tarihi belirtilmelidir.
 12. Teslim edilecek malzemenin son kullanma tarihi malzemenin tesliminden itibaren en az 3±1 yıl miadlı olmalıdır.
 11. Teklif veren firma teklif ettiği malzemelerin UTS bilgilerini faturayla birlikte teslim etmelidir.
 12. Teklif veren firma teklif ettiği ürünle ilgili numuneyi istem yapan kliniğe teslim ederek onay almalıdır.
- KV 1384

Prof.Dr. Mustafa CERRAHOĞLU
Kalp Damar Cerrahisi ABD
Başkanı